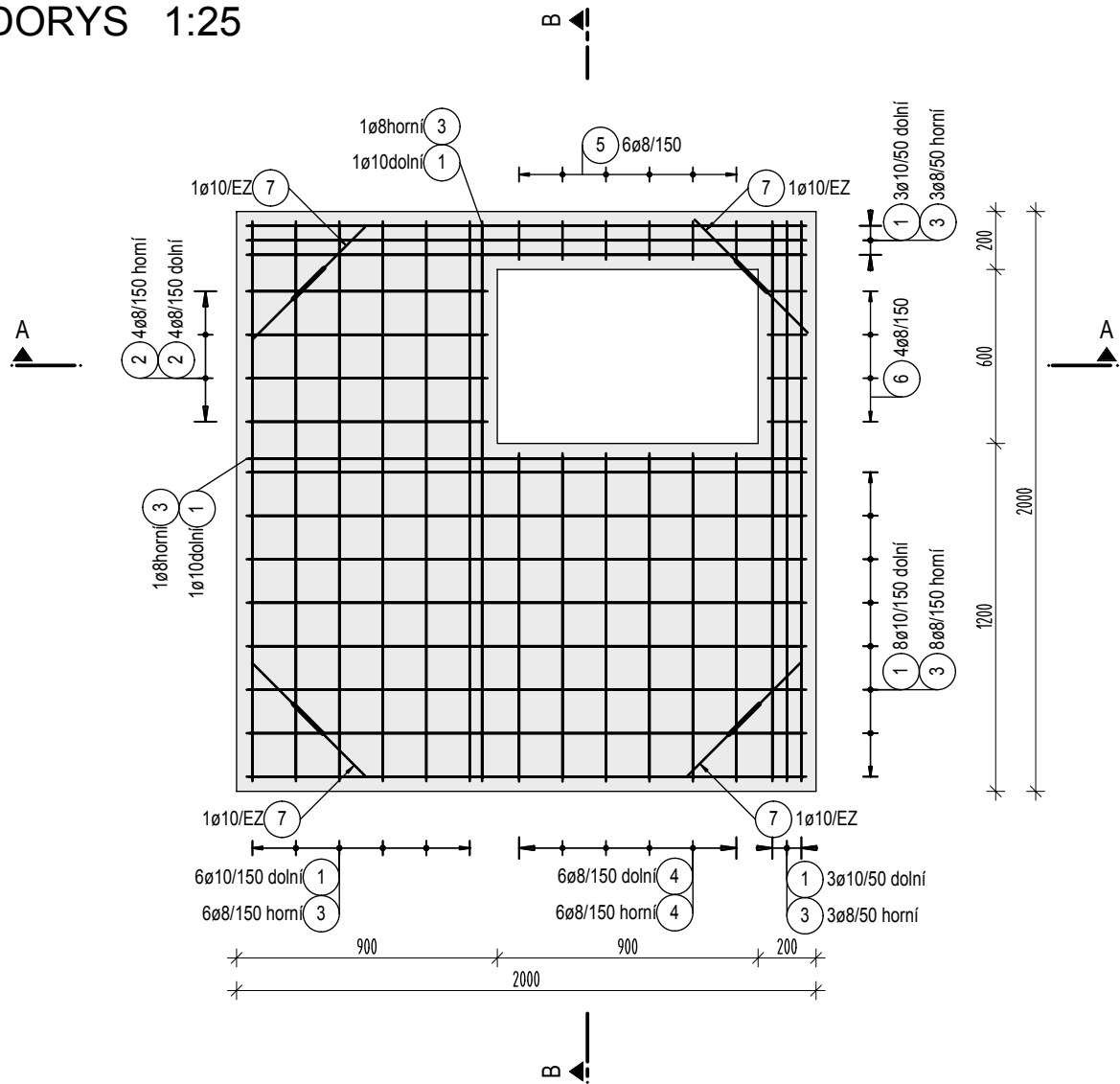
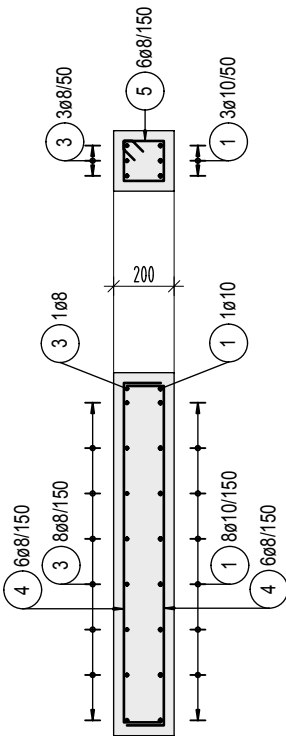


PŮDORYS 1:25



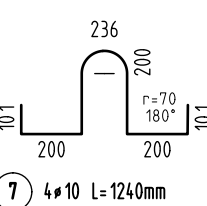
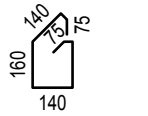
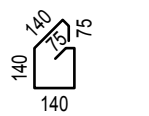
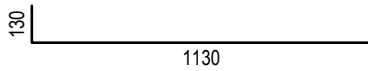
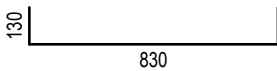
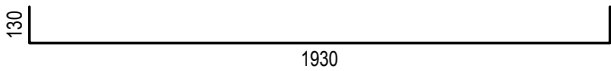
ŘEZ B-B 1:25



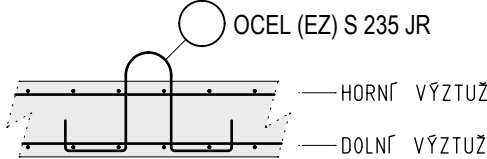
Výkaz výztuže

Pol.	Ks	Ø	Jednotl. délka	Celková délka	Hmotnost
		[mm]	[m]	[m]	[kg]
1	22	10	2.19	48.18	29.68
2	8	8	1.09	8.72	3.44
3	22	8	2.19	48.18	19.03
4	12	8	1.39	16.68	6.59
5	6	8	0.71	4.26	1.68
6	4	8	0.75	3.00	1.19
7	4	10	1.24	4.96	3.06

Celková hmotnost [kg] : 64.67

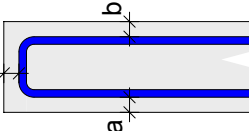
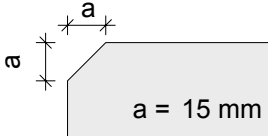


DETAIL ZVEDACÍHO OKA



POZNÁMKA

SE STAVENIŠTNÍM PREFABRIKÁTEM MANIPULOVAT NEJDŘÍVE PO 10-TI DNECH.
PŘESNÝ TVAR VIZ STAVEBNÍ VÝKRES.
ZÁVĚSNÝ HÁK POL.Č.⑦ Z OCELI S 235 JR (EZ).

BETON ČSN EN 206 C30/37 - XC4, XF3 (F.1) - CI 0.40 - D _{max} 22 - S3 - max. průsak 35 mm podle ČSN EN 12 390-8	MAX. SOUČINITEL BETONU w/c = 0.50	
	MIN. MNOŽSTVÍ CEMENTU 320 kg/m3	
	TYP CEMENTU CEM II	
OCEL B 500 A (R), S 235 JR (EZ)		
KRYTÍ VÝZTUŽE  DOLNÍ a = 30 mm HORNÍ b = 30 mm BOČNÍ c = 30 mm	KÓTOVÁNÍ VÝZTUŽE  VÝZTUŽ KÓTOVÁNA VNĚJŠÍ ROZMĚRY	ZKOSENÍ HRAN  a = 15 mm
PŘI BETONÁŽI DODRŽOVAT ZÁSADY ČSN EN 206 A ČSN EN 13670. NAVŮŽENÝ BETON VODONEPROPUSTNÝ. DISTANČNÍ PRVKY (BODOVÁ TĚLÍSKA, LINIOVÉ PODPORY) Z VLÁKNOBETONU. NE PLASTOVÉ. VĚNOVAT ZVÝŠENOU POZORNOST OŠETŘOVÁNÍ BETONU. ZABRÁNIT NADMĚRNÉMU POVRCHOVÉMU ODPARU DESEK A STĚN. ODBEDŇOVÁNÍ STĚN NEJDŘÍVE PO TŘECH DNECH. ZABRÁNIT RYCHLÉMU VYCHLADNUTÍ (POVRCHOVÉ ZTRÁTĚ HYDRATAČNÍHO TEPLA BETONU). VÝZTUŽ V MÍSTECH PROSTUPŮ ROZHRNOUT, POPŘ. UPÁLIT. UPÁLENOU VÝZTUŽ NAHRADIT PŘÍLOŽKAMI STEJNÉHO PROFILU.		

ŘEZ A-A 1:25

